


ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/К-21/01/19 от 21.01.2019

Полное наименование продукции	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства типа С-18, С-21, НС-35, С-44, Н-60, Н-75, НС-44, Н-57, Н-114 по ГОСТ 24045-2016; С-8, СС-10, НС-20
Идентификационный код образца	001/Х-28/11/18
Предприятие – изготовитель, адрес	Общество с ограниченной ответственностью «ТЮМЕНСКАЯ КРОВЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ», РОССИЯ, Тюменская обл, Тюмень г, Солнечный проезд, дом 22/6
Наименование и адрес заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «ТЮМЕНСКАЯ КРОВЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ», РОССИЯ, Тюменская обл, Тюмень г, Солнечный проезд, дом 22/6
Основание для проведения испытаний	Заявка от 14.01.2019
Дата и время поступления образца в ИЛ	14.01.2019, 10 час 50 мин
Дата проведения испытаний:	14.01.2019 - 21.01.2019
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 24045-2016

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и Нормы	Результат испытаний
1	2	3	4
5.1.1	ГОСТ 24045-2016	Профили без лакокрасочных покрытий всех типов следует изготавливать из рулонной оцинкованной стали групп ХП и ПК с толщиной цинкового покрытия 1-го класса и нормальной разнотолщиной НР по <u>ГОСТ 14918</u> , повышенной точностью прокатки по толщине АТ и ширине АШ, нормальной плоскостностью ПН с обрезной кромкой О	Требование выполнено
5.1.4	ГОСТ 24045-2016	Профили с лакокрасочными покрытиями следует изготавливать с защитно-декоративным лакокрасочным или полимерным покрытием по <u>ГОСТ 30246</u> . Цвет лакокрасочного покрытия принимают по каталогам цветов RAL и другим каталогам	Требование выполнено

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и Нормы	Результат испытаний
1	2	3	4
5.1.6	ГОСТ 24045-2016	Толщину материала профилей t без учета толщины цинкового и лакокрасочного покрытия следует принимать от 0,5 до 1,5 мм	Требование выполнено
5.2.1	ГОСТ 24045-2016	Качество цинкового покрытия профилей должно соответствовать требованиям на материал исходной заготовки для профилирования по <u>ГОСТ 14918</u> .	Требование выполнено
5.2.2	ГОСТ 24045-2016	Качество лакокрасочного покрытия профилей (см. приложение В) должно соответствовать требованиям исходной заготовки по <u>ГОСТ 30246</u> .	Требование выполнено
5.2.3	ГОСТ 24045-2016	На поверхности цинкового или лакокрасочного покрытия профилей допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.	Требование выполнено
Предельные отклонения размеров профилированных листов			
Высота профиля	ГОСТ 24045-2016	от 8 до 19	Требование выполнено
отклонение по высоте	ГОСТ 24045-2016	$\pm 1,0$	Требование выполнено
по ширине	ГОСТ 24045-2016	$\pm 8,0$	Требование выполнено
по длине	ГОСТ 24045-2016	+2,0	Требование выполнено
5.3.3	ГОСТ 24045-2016	Серповидность профилей не должна превышать 5,0 мм на 3 м длины при длине профиля до 6 м и 1,5 мм на 1 м длины при длине профилей свыше 6 м.	Требование выполнено
5.3.4	ГОСТ 24045-2016	Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок - 3,0 мм	Требование выполнено
5.3.5	ГОСТ 24045-2016	Радиус кривизны в углах гофров профилей должен быть не менее $1,5t$ и обеспечиваться профилегибочным инструментом.	Требование выполнено
5.3.6	ГОСТ 24045-2016	Косина резов профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом допустимого отклонения по длине.	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ



Испытательная лаборатория «ОРИОН»

Адрес: 248008, Калужская область, г. Калуга, Сельский переулок, д. 2В

Аттестат № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ08 от 13.11.2018 года

Примечание:

Результаты испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол испытаний не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.

Испытатель

А.В. Чижов

